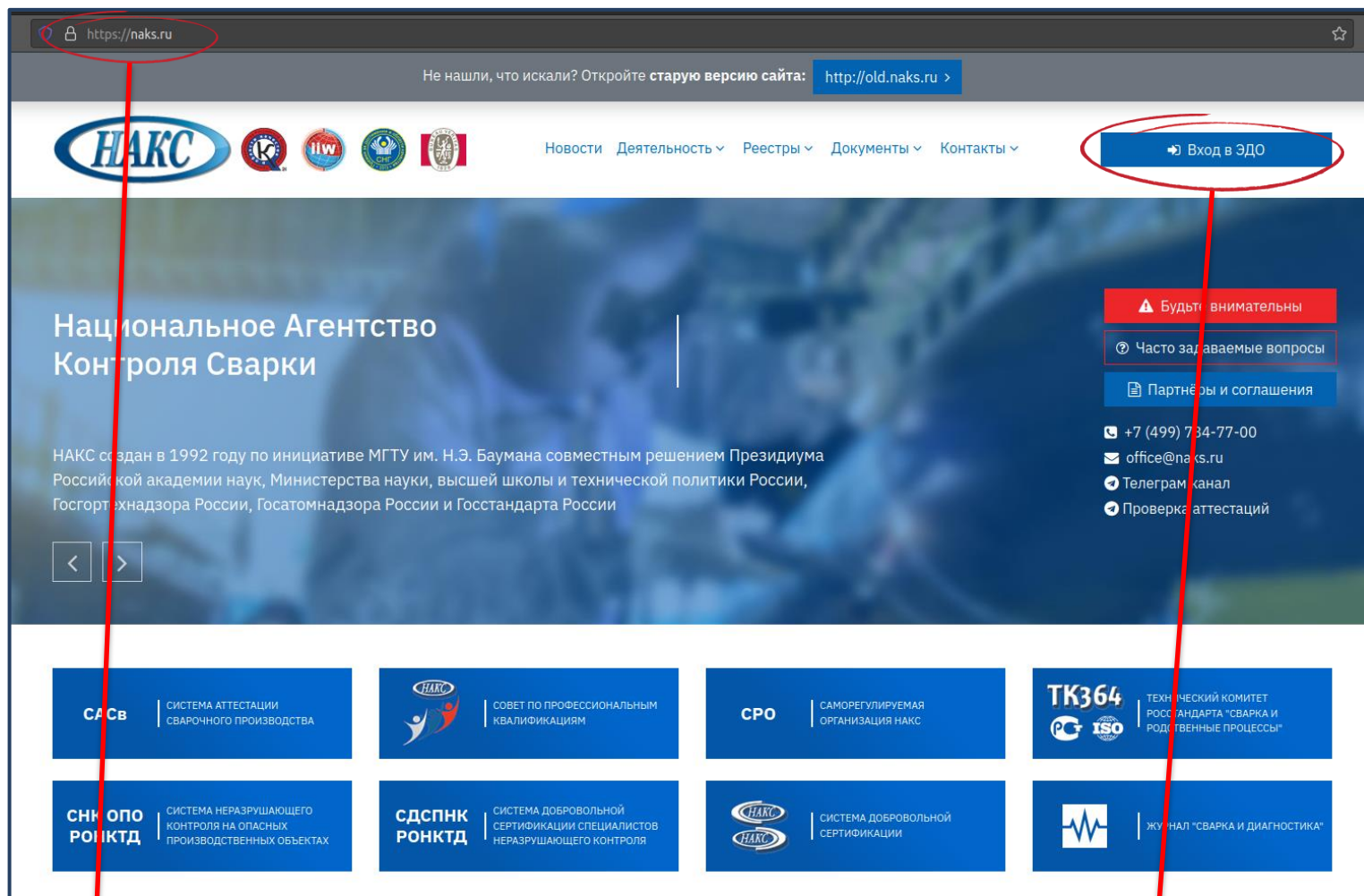


**Инструкция по применению сервиса
ЭДО-ПЕРСОНАЛ
заявителем аттестации**

Сайт СРО Ассоциации «НАКС»



naks.ru

→ Вход в ЭДО

Переход на страницу «Авторизации / регистрации»

Авторизация / регистрация

Личный кабинет может создать любой посетитель сайта самостоятельно путем регистрации или получив логин/пароль от аттестационного центра, с которым планирует сотрудничество.

Авторизация

Пожалуйста, авторизуйтесь:



Логин:

Пароль:

☐ Запомнить меня на этом компьютере

[Забыли свой пароль?](#)
Следуйте [на форму для запроса пароля.](#)

Впервые на сайте?
[Регистрация организации-заказчика](#)
[Регистрация физического лица](#)

Если вы уже
зарегистрировались ранее

Авторизация

Пожалуйста, авторизуйтесь:



Логин:

Пароль:

☐ Запомнить меня на этом компьютере

[Забыли свой пароль?](#)
Следуйте [на форму для запроса пароля.](#)

Впервые на сайте?
[Регистрация организации-заказчика](#)
[Регистрация физического лица](#)

Регистрация для новых
пользователей

Регистрация пользователя

Авторизация

Пожалуйста, авторизуйтесь:



Логин:

Пароль:

☐

Запомнить меня на этом компьютере

Авторизоваться

[Забыли свой пароль?](#)

Следуйте [на форму для запроса пароля.](#)

Впервые на сайте?

[Регистрация организации-заказчика](#)

[Регистрация физического лица](#)

Зарегистрируйтесь
(создайте личный кабинет)

Форма самостоятельной
регистрации организации-заказчика

Регистрация

*Наименование предприятия: ООО "Ромашка"

Город:

Юридический адрес:

Почтовый адрес:

ИНН/КПП:

р/сч:

банк:

к/сч:

Руководитель организации:

*Контактное лицо Ф.И.О.: Иванов И.И.

Телефон, факс:

*E-mail (Логин): sunlu@mail.ru

*Пароль:

*Повтор пароля:

* ☒ - [Поручение на обработку персональных данных](#)

* - поля, обязательные для заполнения

Зарегистрироваться

Личный кабинет Заявителя

Учетная запись - форма для заполнения Сведений о пользователе и Сведений об организации

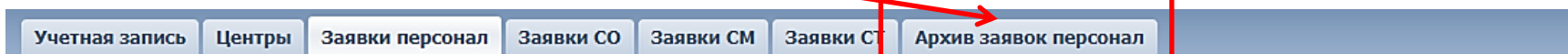
Учетная запись	Центры	Заявки персонал	Заявки СО	Заявки СМ	Заявки СТ	Архив заявок персонал
----------------	--------	-----------------	-----------	-----------	-----------	-----------------------

Сведения о пользователе	
ФИО*:	Иванов И.И.
Email:	sunlu69@mail.ru
Смена пароля:	Новый пароль Подтверждение пароля
Сведения об организации	
Сокращенное наименование организации*:	<input type="text" value="ООО " ромашка"=""/>
Полное наименование организации*:	
Идентификационный признак*:	ИНН/VAT/UST-Id и т.д.
Страна / Город*:	▼
Юридический адрес*:	
Почтовый адрес*:	
Фактический адрес*:	
Руководитель организации:	
Телефон* / Факс:	
Сайт / E-mail*:	
Контактное лицо, телефон*:	
Выписка из ЕГРЮЛ >>	
Сохранить	

Максимальное заполнение данной формы обеспечит возможность избежать повторного заполнения этих сведений в процессе формирования Заявки на аттестацию

Заявки на аттестацию

Если Заявитель (пользователь личного кабинета) ранее уже использовал «старую версию» ЭДО-персонал, то есть возможность просмотра (печати) данных из старых записей, перейдя в раздел «**Архив заявок персонал**»



В случае возникновения вопросов при формировании заявок, просьба обращаться в Аттестационный центр, в который Вы планируете обратиться или уже направили заявки (к столбце «Шифр АЦ»)

В случае некорректной работы системы ЭДО при формировании заявок просьба обращаться в отдел информационных технологий НАКС по телефону +7 (499) 784-72-89, а так

Расширенный фильтр ^

Статус:	Дата отправки в АЦ: с	по
все	ДД.ММ.ГГГГ	ДД.ММ.ГГГГ
Дата регистрации в АЦ: с	по	
ДД.ММ.ГГГГ	ДД.ММ.ГГГГ	
Фильтр Сбросить		

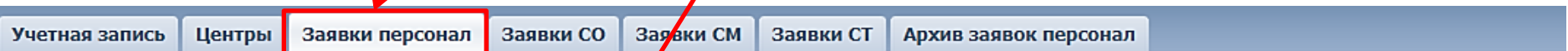
+ Заявка на сварщика

+ Заявка на специалиста

Статус, действия	ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки / уровень и вид произв. деятельности	Группы технических устройств	Шифр АЦ
	Король Вячеслав Васильевич		сварщик	Пр	РД	КО (1, 2, 3, 5) ГО (1, 2, 3, 4, 6) НГДО (3, 4, 5, 12)	

Заявки на аттестацию

Для оформления новых заявок по аттестации персонала необходимо перейти на вкладку «Заявки персонал» и создать новую заявку



В случае возникновения вопросов при формировании заявок, просьба обращаться в Аттестационный центр, в который Вы планируете обратиться или уже направили заявки (к столбце «Шифр АЦ»)

В случае некорректной работы системы ЭДО при формировании заявок просьба обращаться в отдел информационных технологий НАКС по телефону +7 (499) 784-72-89, а так

Расширенный фильтр ^

Статус:

все

Дата отправки в АЦ: с

ДД.ММ.ГГГГ

по

ДД.ММ.ГГГГ

Дата регистрации в АЦ: с

ДД.ММ.ГГГГ

по

ДД.ММ.ГГГГ

▼ Фильтр

Сбросить

+ Заявка на сварщика

+ Заявка на специалиста

Статус, действия		ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки / уровень и вид произв. деятельности	Группы технических устройств	Шифр АЦ
☰	📄	Король Вячеслав Васильевич		сварщик	Пр	РД	КО (1, 2, 3, 5) ГО (1, 2, 3, 4, 6) НГДО (3, 4, 5, 12)	

Заявки на аттестацию

Оформление заявки на сварщика или специалиста начинают с выбора **вида аттестации**

ЗАЯВКА НА АТТЕСТАЦИЮ СВАРЩИКА

Вид аттестации*: Первичная (Пв) ▼

Сведения о предыдущей аттестации*: ⓘ (№ аттестационного удостоверения, срок его действия) 00000

[Найти данные об аттестуемом](#)

Этап 1. Общие сведения о сварщике

Фамилия*:

Имя*:

Отчество (обязательно при наличии):

Дата рождения*: [Найти по ФИО и дате рождения](#) ⓘ

Документ, удостоверяющий личность*:

Гражданство*:

Стаж работы по сварке*:

Сведения о независимой оценке квалификации: ⓘ (обязательно при наличии)

Квалификационный разряд: ⓘ (обязательно при наличии)

Специальная подготовка:

Место работы кандидата: [Показать](#) ▼

☐ **Поручаю** обработку персональных данных и ознакомлен с [Политикой](#) обработки персональных данных

[Сохранить](#) [Перейти к списку заявок](#)

При **первичной** аттестации необходимо заполнить все сведения о кандидате на аттестацию.

После заполнения «Общих сведений» следует **подтвердить «Поручение на обработку персональных данных»** (а в случае, если пользователь личного кабинета **физическое лицо**, то подтвердить «Согласие на обработку персональных данных») и обязательно **«Сохранить»** внесенные данные.

При **периодической** или **дополнительной** аттестации сведения о ранее пройденной аттестации можно загрузить из системы ЭДО двумя способами:

1. Указав номер аттестационного удостоверения

ЗАЯВКА НА АТТЕСТАЦИЮ СВАРЩИКА

Вид аттестации*:

Сведения о предыдущей аттестации*: 
(№ аттестационного удостоверения, срок его действия)

ИЛИ:

2. Указав ФИО и дату рождения кандидата на аттестацию

Этап 1. Общие сведения о сварщике

Фамилия*:

Имя*:

Отчество
(обязательно при наличии):

Дата рождения*: 



«Общие сведения» подробнее

Отчество (обязательно при наличии)

Персональные данные кандидата
(видны только в электронном виде строго
определенным пользователям)

Гражданство (гражданин РФ/другое)

Сведения о независимой оценке
квалификации

40.00200.01 Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2 уровень квалификации)
40.00200.02 Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (3 уровень квалификации)
40.00200.03 Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (4 уровень квалификации)
40.00200.04 Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой (2 уровень квалификации)
40.00200.05 Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой (3 уровень квалификации)
40.00200.06 Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой (4 уровень квалификации)
40.00200.07 Сварщик дуговой сварки под флюсом (2 уровень квалификации)
40.00200.08 Сварщик дуговой сварки под флюсом (3 уровень квалификации)
40.00200.09 Сварщик дуговой сварки под флюсом (4 уровень квалификации)
40.00200.10 Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (2 уровень квалификации)
40.00200.11 Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (3 уровень квалификации)
40.00200.12 Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (4 уровень квалификации)
40.00200.13 Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (2 уровень квалификации)

Квалификационный разряд

Сведения о независимой оценке

Присвоенный до 9 апреля 2018 года в
соответствии с ЕТКС

Квалификационный разряд: 1
(обязательно при наличии)

Общие сведения о сварщике

Фамилия*:

Имя*:

Отчество
(обязательно при наличии)*:

Документ, удостоверяющий личность*:

Кем выдан, дата выдачи*:

Адрес проживания*:

Гражданство*:

Стаж работы по сварке*:

Сведения о независимой оценке квалификации:
(обязательно при наличии)

Квалификационный разряд: 1
(обязательно при наличии)

Справка о качестве выполненных работ*:

Место работы кандидата:

Сохранить
1 Этап

Место работы кандидата

Данный блок заполнится автоматически из «Учетной записи» личного кабинета (в случае заполнения его ранее). В противном случае пользователю придется вносить эти сведения каждый раз при создании новой заявки.

Общие сведения о сварщике

Фамилия*:

Имя*:

Отчество
(обязательно при наличии):

Документ, удостоверяющий личность*:

Кем выдан, дата выдачи*:

Адрес проживания*:

Дата рождения*:

Гражданство*:

Стаж работы по сварке*:

Сведения о независимой оценке квалификации:
(обязательно при наличии)

Квалификационный разряд:

Справка о качестве выполненных работ*:

Место работы кандидата:

Место работы кандидата:

Сокращенное наименование организации:	ООО "Организация заявителя"		
Полное наименование организации:	Общество с ограниченной ответственностью "Организация заявителя"		
Идентификационный признак: (ИНН/НАТ/УСН-ИД и т.д.)	7712508954		
Страна / Город:	Россия	Москва	
Юридический адрес:	г. Москва, ул. Совхозная, д. 5		
Руководитель организации:	Иванов Петр Алексеевич		
Телефон / Факс:	+7 (495)123-52-12	+7 (495)123-52-12	
Сайт / E-mail:	www.svar-oborud.ru	svar-oborud@mail.ru	

2 этап Заявки. Аттестационные требования

[illegible]

Способ сварки (наплавки)*:

Выбор способа сварки
автоматически
меняет форму таблицы
содержащей параметры
однотипности

Способ сварки (наплавки)*:

РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами

ЗН - Сварка с закладными нагревателями
КСО - Контактная стыковая сварка оплавлением
КСС - Контактная стыковая сварка сопротивлением
КТС - Контактно-точечная сварка
КШС - Контактная шовная сварка
Л - Лазерная сварка
МАДП - Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом
МДС - Механизированная дуговая приварка шпилек (стержней)
МП - Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
МПП - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
МПС - Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
МСОД - Механизированная сварка открытой дугой легированной проволокой
МФ - Механизированная сварка под флюсом
НГ - Сварка нагретым газом
НИ - Сварка нагретым инструментом
П - Плазменная сварка
ПАК - Пайка
РАД - Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
РАДН - Ручная аргонодуговая наплавка
РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами

Действия

Группа
свариваемого
материала*

Вид
свариваемых
деталей*

Тип
сварного
шва*

Тип
соединения*

Вид
соединения
①

Диапазон
толщин
деталей, мм*

Диапазон
диаметров
деталей, мм*

Диапазон
диаметров
стержней, мм
①
площадь
поперечного
сечения, мм²

Положение
осей
стержней ①

Обозначение по
ГОСТ 14098 ①

Положение
при сварке*

Сварочные
материалы*

Примечание*

+ - ×

Способ сварки (наплавки)*:

ЗН - Сварка с закладными нагревателями

Действия

Группа свариваемого
материала*

Вид свариваемых
деталей*

Тип сварного
шва*

Тип
соединения*

Степень
автоматизации

Диапазон толщин
деталей, мм*

Диапазон диаметров
деталей, мм*

Сварочные
материалы*

Примечание*

+ - ×

☐ ПАО "Транснефть" ▾

☐ ПАО "Газпром" ▾

ГДО Горнодобывающее оборудование ▾

ГО Газовое оборудование ▾

КО Котел

КСМ Кон

МО Мета

НГДО Не

ОТОГ Об

ОХНВП С

ПР Проч

ПТО Под

СК Строи

ГДО Горнодобывающее оборудование ▾

☐ 1. Технические устройства для горнодобывающих и горно-обогатительных производств и подземных объектов.

ГО Газовое оборудование ▾

КО Котельное оборудование ▾

КСМ Конструкции стальных мостов ▾

МО Metallургическое оборудование ▾

НГДО Нефтегазодобывающее оборудование ▾

ОТОГ Оборудование для транспортировки опасных грузов ▾

ОХНВП Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств ▾

ПР Прочие ▾

ПТО Подъемно-транспортное оборудование ▾

СК Строительные конструкции ▾

Нормативный документ, определяющий дополнительные требования:

РД-03.120.20-КТН-0477-22

☐ ПАО "Транснефть" ▾

☐ ПАО "Газпром" ▾

☒ ПАО "Транснефть" ▾

НГДО (1,2)*

- ☐ Сварка прямых врезок
- ☐ Сварка кольцевых соединений труб, деталей и запорной арматуры
- ☐ Приварка выводов электрохимзащиты

НГДО (2)*

- ☐ Приварка выводов электрохимзащиты
- ☐ Сварка продольных и кольцевых швов ремонтных конструкций
- ☐ Заварка чопиков
- ☐ Заварка МКП
- ☐ Сварка ремонтных конструкций

НГДО (5)*

- ☐ Сварка и ремонт металлоконструкций РВС

НГДО (4)*

- ☐ Сварка кольцевых соединений труб, деталей и запорной арматуры
- ☐ Сварка прямых врезок

Нормативный документ, определяющий дополнительные требования:

Положение об аттестации на объектах ПАО «Газпром»

☐ ПАО "Транснефть" ▾

☐ ПАО "Газпром" ▾

☒ ПАО "Газпром" ▾

НГДО п.3

- ☐ Промысловые и магистральные газопроводы и конденсатопроводы. Трубопроводы для транспортировки товарной продукции, импульсного, топливного и пускового газа в пределах УКПГ, КС, ДКС, СПХГ, ГРС, УЗРГ, ПРГ

НГДО п.4

- ☐ Трубопроводы в пределах УКПГ, КС, ДКС, СПХГ, ГРС, УЗРГ, ПРГ за исключением трубопроводов обеспечивающих транспорт газа, нефти и нефтепродуктов

НГДО п.6

- ☐ Морские трубопроводы, объекты на шельфе (трубопроводы на платформах при сооружении, реконструкции и ремонте)

НГДО п.7

- ☐ Уникальные объекты ПАО «Газпром»

НГДО п.11

- ☐ Нефтегазопроводные трубы при изготовлении и ремонте в заводских условиях

НГДО п.9

- ☐ Детали трубопроводов при изготовлении и ремонте в заводских условиях

НГДО п.8

- ☐ Запорная арматура при изготовлении и ремонте в заводских условиях

НГДО п.10

- ☐ Насосы, компрессоры и др оборудование при изготовлении и ремонте в заводских условиях

Заполнение таблицы параметров сварных соединений

Действия	Группа свариваемого материала*	Вид свариваемых деталей*	Тип сварного шва*	Тип соединения*	Вид соединения ⓘ	Диапазон толщин деталей, мм*	Диапазон диаметров деталей, мм*	Диапазон диаметров стержней, мм ⓘ площадь поперечного сечения, мм²	Положение осей стержней ⓘ	Обозначение по ГОСТ 14098 ⓘ	Положение при сварке*	Сварочные материалы*	Примечание*
+ ⓘ ×	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎

Можно выбрать как одну группу или комбинацию, так и несколько, если остальные параметры таблицы совпадают

ГРУППА СВАРИВАЕМОГО МАТЕРИАЛА
×

☐ M00	☐ M01	☐ M02	☐ M03	☐ M04	☐ M05	☐ M06	☐ M07	☐ M11	☐ M21
☐ M22	☐ M23	☐ M31	☐ M32	☐ M33	☐ M34	☐ M41	☐ M51	☐ M61	☐ M62
☐ M63	☐ M64								

Дополнительно ▾

Сохранить
Заккрыть

Дополнительно ▴

☐ M01+M07	☐ M01+M51	☐ M01/M04	☐ M01/M11	☐ M01/M31	☐ M01/M51	☐ M02+M01	☐ M02+M03
☐ M02+M51	☐ M02/M04	☐ M02/M11	☐ M02/M51	☐ M03+M01	☐ M03/M04	☐ M03/M11	☐ M03/M51
☐ M04+M01	☐ M04+M02	☐ M04+M03	☐ M04/M11	☐ M05+M01	☐ M05+M02	☐ M05+M03	☐ M11+M01
☐ M11+M02	☐ M11+M03	☐ M11+M04	☐ M11+M05	☐ M11+M51			

Если какой-то параметр в таблице отличается для группы или комбинации:

+ ⓘ ×

Добавить строку

+ ⓘ ×

Копировать строку

Действия	Группа свариваемого материала*	Вид свариваемых деталей*	Тип сварного шва*	Тип соединения*	Диапазон толщин деталей, мм*	Диапазон диаметров деталей, мм*	Диапазон диаметров стержней, мм площадь поперечного сечения, мм ²	Значение по Т 14098 ⓘ	Положение при сварке*	Сварочные материалы*	Примечание*
+ ⓘ ×											

×

ДИАПАЗОН ТОЛЩИН ДЕТАЛЕЙ, ММ

ОТ

ДО

✎ Заполнить в свободной форме

Сохранить

Заккрыть

ИЛИ:

×

ДИАПАЗОН ТОЛЩИН ДЕТАЛЕЙ, ММ

✎ Заполнить в стандартной форме

Сохранить

Заккрыть

Шифр НТД (ПТД) по сварке:

Выбрать

Нормативные документы, регламентирующие проведение контроля и требования к качеству*:

Выбрать

1. Поиск по шифру документа

2. Поиск по наименованию документа

3. Поиск по группам ТУ ОПО

Если нормативный документ по сварке отсутствует в базе «ЭДО Персонал», можно внести свой документ в поле «Дополнительные документы»

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Нормативный документ:

Наименование НД:

Область применения:

все

Фильтр Сбросить

НД	Наименование НД	Область применения
☐ DNV OS-F101: 2013	ПОДВОДНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ	НГДО(6)
☐ ВСН 003-88	Строительство и проектирование трубопроводов из пластмассовых труб	МО(2) НГДО(1,3,4) ОХНВП(16) СК(4к,4т)
☐ ВСН 006-89	Строительство магистральных и промысловых трубопроводов. Сварка	НГДО(1,2,3,4,6)
☐ ВСН 009-88	Строительство магистральных и промысловых трубопроводов. Средства и установки электрохимзащиты	НГДО(1,3)
	Строительство магистральных и промысловых	

Дополнительные документы:

Сохранить

Заккрыть

Прикрепление необходимых документов

Отправка документов может быть осуществлена вместе с заявкой, а также допускается отправка, не используя ЭДО (по электронной почте, в бумажном варианте и т.д.)

Прикрепление необходимых документов ⓘ

☒ Отправка документов вместе с заявкой, используя систему ЭДО

☐ Отправка документов отдельно от заявки, не используя ЭДО

Копия документа(ов) об образовании(обучении):

Обзор...

Файл не выбран.

Файл не выбран.

Копия документа о квалификации:

(документ, подтверждающий квалификационный разряд или уровень квалификации)

Обзор...

Файл не выбран.

Копия трудовой книжки или справка с места работы:

Обзор...

Файл не выбран.

Копия протокола аттестации или аттестационного удостоверения предудущих аттестаций:

(при дополнительной аттестации)

Обзор...

Файл не выбран.

Копия документа об отсутствии медицинских противопоказаний к работе сварщиком:

Обзор...

Файл не выбран.

Прикрепление необходимых документов ⓘ

☐ Отправка документов вместе с заявкой, используя систему ЭДО

☒ Отправка документов отдельно от заявки, не используя ЭДО

Примечание для отправки*:

укажите способ отправки, дату отправки и т.д.

Выбор аттестационного центра

Выбор аттестационного центра

☒ Аттестация на производственной базе аттестационного центра (пункта)

☐ Аттестация, требующая согласования с Дирекцией НАКС ⓘ

Выберите регион выполнения сварочных работ:

Выберите АЦ*:

Все АЦ

Комментарий для аттестационного центра:
(в заявку не включается)

Контактное лицо: ⓘ

ФИО

Телефон

Центральный федеральный округ

Северо-Западный федеральный округ

Южный федеральный округ

Северо-Кавказский федеральный округ

Приволжский федеральный округ

Уральский федеральный округ

Сибирский федеральный округ

Дальневосточный федеральный округ

Крымский федеральный округ

Список АЦ генерируется на основании:

- данных заявки / группы заявок;
- региона выполнения работ;
- места регистрации организации;
- места прописки/проживания кандидата.

При необходимости можно вывести полный список АЦ.

АЦ, которые не удовлетворяют содержанию заявки, выделены цветом.

Сохранение заполненной заявки

После заполнения всех необходимых данных заявка сохраняется и осуществляется **переход к списку заявок**, где происходит отправка заявки на рассмотрение в аттестационный центр или другие действия.

☒ **Поручаю** обработку персональных данных и ознакомлен с **Политикой** обработки персональных данных в СРО Ассоциация "НАКС"

Сохранить

Перейти к списку заявок

Печатная форма

Статус, действия	ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки / уровень и вид произв. деятельности	Группы технических устройств	Шифр АЦ	№ и дата регистрации заявки в АЦ	№ протокола	№ удостоверения	Дата оформления протокола и удостоверения	Примечание
	Король Вячеслав Васильевич		сварщик	Пр	РД	КО (1, 2, 3, 5) ГО (1, 2, 3, 4, 6) НГДО (3, 4, 5, 12)						
	Шевелев Евгений Александрович	03.04.2023	специалист	Пр	II, руководство и тех. контроль	ГО (1, 2, 3) НГДО (3, 4) СК (1, 2, 3, 4)	СВР-10АЦ 	03.04.2023				
	Санатов Ринат Габдрахманович		сварщик	Пв								
	Жуков Владимир Иванович копия		сварщик	Пр	РД	НГДО (3, 4)						
	Жуков Владимир Иванович	03.04.2023	сварщик	Пр	РД	НГДО (3, 4)	СВР-10АЦ 	03.04.2023				
	Хаждаулетов Ербулат Миндеханович	03.04.2023	сварщик	П1	РД	КО (1, 2, 3) ОХНВП (1, 2, 4, 8, 16) СК (1, 3)	СВР-10АЦ	03.04.2023				
	Токин Сергей Владимирович	03.04.2023	сварщик	П1	МП	ГО (3, 4, 7) НГДО (10) ОХНВП (9)	МР-777АЦ	03.04.2023				
	Иванов Иван Иванович		сварщик	Пр	РД	НГДО (3, 4)	СВР-10АЦ 					
			сварщик	Пв								
	Кулаковский Андрей Анатольевич		сварщик	Пв	РД	КО (1, 2, 3, 4, 5) ОХНВП (15, 16) СК (1, 3)						

Основные действия с заявками, статусы

Статус, действия	
	
	
	

Новая

На рассмотрении

Зарегистрирована

Документы оформлены

Отклонена


 Просмотр
 Изменить
 Копировать
 Отправить
 Удалить

доступные для неотправленной заявки

 Просмотр
 Копировать

доступные для остальных статусов заявки

Статус, действия	ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки / уровень и вид произв. деятельности	Группы технических устройств	Шифр АЦ	№ и дата регистрации заявки в АЦ	№ протокола	№ удостоверения	Дата оформления протокола и удостоверения	Примечание
 →	Газпромов Газ Газпромович	05.02.2019	сварщик	Пв	РАД	НГДО (3, 10)	MP-777АЦ 					
 →	Тыкынбек Турсунбек Тыктынбаевассалам 	04.02.2019	сварщик	Пв	РД	СК (1, 3)	MP-777АЦ					прошу оценить стоимость реализации аттестационных процедур по заявке для формирования конкурентной закупки
 	Салий Татьяна Алексеевна		специалист	Вн	IV, руководство и тех.контроль, ПиА		СЗР-10АЦ 					
 	Петров qwtqwt qwtqwt		сварщик	Пр	Э	ГО (1, 2)	ВСП-4АЦ 					